



EG-Zertifikat

WERKSEIGENE PRODUKTIONSKONTROLLE (FPC)

2370-CPD-1090-1.00009.HWKDDSL.2013.001

Gemäß der Richtlinie 89/106/EWG des Rates der Europäischen Union vom 21. Dezember 1988 über die Angleichung von Gesetzen, Bestimmungen und Verwaltungsvorschriften der Mitgliedsstaaten in Bezug auf Bauprodukte (Bauproduktenrichtlinie - CPD), und später ergänzt, wird hiermit folgendes erklärt:

Das unten genannte Bauprodukt wurde durch den Hersteller im Herstellerwerk einer werkseigenen Produktionskontrolle und einer Erstprüfung gemäß dem in der harmonisierten technischen Spezifikation vorgeschriebenen Prüfplan unterzogen.

Die notifizierte Stelle

Handwerkskammer Dresden - Kenn-Nummer 2370 -

hat die Erstprüfung des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch.

Inverkehrbringer

(Hersteller oder Bevollmächtigter)

Metallbau und Schmiede

**Andreas Pohlens
Wittgensdorfer Straße 77
DE 09114 Chemnitz**

Herstellerwerk(e)

Metallbau und Schmiede
Andreas Pohlens
Wittgensdorfer Straße 77
DE 09114 Chemnitz

Produkt

**Tragende Stahlbauteile bis EXC2 nach EN 1090-2
ohne Korrosionsschutz und ohne konstruktive Bemessung**

Verwendungszweck

Für tragende Zwecke in allen Arten von Bauwerken

CE-Kennzeichnungsmethode

ZA.3.2 und ZA.3.4 nach EN 1090-1:2009/AC:2010

Bestätigung

Auf Grundlage der Bestimmungen der folgenden harmonisierten technischen Spezifikationen wurden alle Vorkehrungen zur Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle erfüllt:

EN 1090-1:2009/AC:2010, Anhang ZA

Gültigkeitsbeginn

12.03.2013

(Datum der Erstausstellung)

Nächste Überwachung

11.03.2014

Gültigkeitsdauer

Dieses Zertifikat ist gültig, solange sich die Bestimmungen der harmonisierten technischen Spezifikationen, die Herstellungsbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen

Zugehörige(s) Schweißzertifikat(e):
2370-CPD-1090-2.00009.HWKDDSL.2013.001 (HWKDDSL, gültig bis
11.03.2016)

Ausstellungsort/-datum

Großenhain, den 12.03.2013
Blüher/MS




Dipl.-Ing. (FH) Lothar Kuske
Leiter der Zertifizierungsstelle



Schweißzertifikat

2370-CPD-1090-2.00009.HWKDDSL.2013.001

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tab. B.1, wird hiermit folgendes erklärt:

Dieses Schweißzertifikat
gilt in Verbindung mit dem EG-Zertifikat im Anwendungsbereich der CPD

Hersteller	Metallbau und Schmiede Andreas Pohlrs Wittgensdorfer Straße 77 DE 09114 Chemnitz	
Maßgebende Betriebsstätte(n)	Metallbau und Schmiede Andreas Pohlrs Wittgensdorfer Straße 77, DE 09114 Chemnitz	
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2008+A1:2011	
Ausführungsklasse	EXC2 nach EN 1090-2:2008+A1:2011	
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	111 - Lichtbogenhandschweißen 135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode	
Grundwerkstoff(e) <small>(Festigkeitsklasse / technische Spezifikation)</small>	S235, S275, S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 Nichtrostende Stähle nach EN 1090-2, Tabelle 4	
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)</small>	Andreas Pohlrs, IWS	geb. am: 24.12.1956
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)</small>	Daniel Pohlrs, IWS	geb. am: 20.03.1979
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.	
Gültigkeitsbeginn <small>(Datum der Erstaussstellung)</small>	12.03.2013	
Nächste Überwachung	11.03.2016	
Gültigkeitsdauer	Dieses Zertifikat ist solange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikationen selber oder die Herstellungsbedingungen der/den maßgebenden Betriebsstätten(n) nicht wesentlich verändert haben.	
Bemerkungen	siehe Rückseite	
Ausstellungsort/-datum	Großenhain, den 12.03.2013 Blüher/MS	




Dipl.-Ing. (FH) Lothar Kuske
Leiter der Zertifizierungsstelle